

COMPITI DELLE VACANZE 2C ITALIANO - STORIA. PROF.SSA CALÒ PAOLA

- ❖ **LEGGERE IL LIBRO *MADIBA*** di R. Melchiorre, Storie di amicizia, coraggio e libertà, La Spiga Edizioni, svolgere esercizi in riferimento al cap.14 APARTHEID a p.153 n.1-2-3-4-5 e scrivere riassunto del suddetto capitolo.
LEGGERE IL LIBRO *ROBIN HOOD* di A. Dumas, Edizione a scelta (si può reperire in biblioteca, da amici, parenti o acquistare) e scrivere un riassunto degli avvenimenti principali.
- ❖ **GRAMMATICA: LIBRO “*DILLA GIUSTA*” FASCICOLO Q - *Quaderno di esercizi per la verifica, il recupero e il potenziamento.***
P. 62 n.6, P.63 n.11, P.65 n.6-7, P.67 n.2-3, P.68 n.5-7, P.69 n.12, P.70 n.15-16, P.74 n.1-2-3., P.75 n.5-6-7-8, P.76 n.9-10, P.77 n.1-2, P.78 tutti, P. 79 n.8, P.80 tutti, P.81 tutti
- ❖ **ANTOLOGIA:** Tenere un diario in cui scrivere avvenimenti significativi delle proprie vacanze.
Scrivere racconto creativo in base a indicazioni fornite in classe.
- ❖ **STORIA: LIBRO IN USO DURANTE L'ANNO SCOLASTICO**
Leggi da p.308 a p.311, svolgi esercizi di p.311.
Studiare sintesi cap.13 a p.340.
Completare pp.344-345.
Leggere cap.14 da p.347 a p.362